

Ansprechpartner und Lehrgangskosten



fit for work Berufliche Bildung GmbH

Elke Eble
fon +49 781 932248-11
e.dietrich@fitforwork.de

Lehrgangskosten

Wird die Weiterbildung durch öffentliche Mittel finanziert, muss vor Lehrgangsbeginn mit dem Berater des Kostenträgers Rücksprache gehalten werden.

Kostenträger können sein:

- Agentur für Arbeit
- Kommunale Arbeitsförderung
- Arbeitsgemeinschaften
- Versicherungsanstalten
- Berufsgenossenschaften

Lernmittel

Die zum Erreichen des Qualifikationsziels notwendigen Unterlagen sind in den Lehrgangskosten enthalten. Schreibzeug und Taschenrechner gehen zu Lasten der Teilnehmer.

So finden Sie uns im Bildungspark Offenburg:



Kontakt

fit for work
Berufliche Bildung GmbH
Freiburger Straße 6
77652 Offenburg
Fon (0781) 932248-0
Fax (0781) 932248-20
kontakt@fitforwork.de

www.fitforwork.de

Qualifizierung

Profil
Praxis
Leben
Talente
CNC-Fachkraft
(Vollzeit)
Arbeitsbegleitung
Möglichkeiten
Chancen
Erfolg

Start: 12. September 2011

Wir sind zertifiziert
nach DIN EN ISO 9001
und AZWV.



Zielgruppe

Arbeitsuchende im gewerblich-technischen Bereich und aus der Metallbranche.

Lehrgangsziel

Die Teilnehmer erwerben in diesem Lehrgang Grundkenntnisse im Umgang mit computergesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen (CNC-Maschinen). Neben der Erstellung der CNC-Programme mit dem Computer können sie durch computer-gestütztes Konstruieren (CAD-Technik) Programme erstellen und auf die Produktionsmaschinen übertragen. Anhand von Projekten wird die Herstellung von Werkstücken erlernt.

Beginn, Unterrichtszeiten, Dauer

Start: 12. September 2011

3 Monate Qualifizierung bei fit for work

1 Monat Praktikum im Betrieb

Montag bis Freitag: 8:00 – 16:00 Uhr

Prüfung und Abschluss

Erfolgreiche Teilnehmer/innen erhalten nach erfolgreichem Abschlusstest ein Zertifikat.

Grundlagen der Zerspaltung

- Messen, Anreißen, Sägen, Feilen
- Bohren, Gewindeschneiden
- Drehen, Fräsen

CNC-Technik Grundstufe

- Aufbau und Funktion von CNC-Maschinen
- Steuerungsarten (NC, CNC, DNC)
- Programmaufbau, Datenträger
- Bezugspunkte, Werkzeug, Korrektur
- Programmerstellung

CNC-Technik Aufbaustufe Fräsen

- Aufbau und Funktion von CNC-Fräsmaschinen
- Maschinen- und Werkstückkoordinaten
- Ebenenauswahl, Fräserradiuskompensation
- Bedienfeld und Steuerungsarten
- Konturprogrammierung und Programmerstellung
- Konturpunktberechnung
- Unterprogrammtechnik
- Realisierung von Programmen und Werkstücken

CNC-Technik Aufbaustufe Drehen

- Aufbau und Funktion von CNC-Drehmaschinen
- Bearbeitungszyklen, Programmerstellung
- Zerspanungsmöglichkeiten
- Postprozessoren
- Konturpunktberechnung
- Unterprogrammtechnik
- Realisierung von Programmen und Werkstücken
- Maschinenbedienung, Projektarbeit

Rechnergestütztes Programmieren

- Programmerstellung mittels PC
- Leistungsmerkmale, Hard- und Software
- Konturerstellung, Programmerstellung mit dem Rechnerplatz
- Programmsimulation
- Übertragung an die CNC-Maschine

CAD Grundlagen

- Kennenlernen einer CAD-Anlage
- Funktionsweise und Auswahlkriterien von CAD-Anlagen
- Zeichenerstellung und -änderung

Projektarbeit

Anhand eines Projektes (von der Erstellung der Zeichnung bis zum Werkstück) werden die erworbenen Kenntnisse und Fertigkeiten umgesetzt. Das Projekt ist weitgehend selbständig zu projektieren, dokumentieren und realisieren.

Messtechnik und Qualitätssicherung

- Umgang mit verschiedenen Messwerkzeugen
- Erstellen von Prüf- und Messprotokollen
- Passungssysteme